



УТВЪРЖДАВАМ:
/Маруся Никова/

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за V. б клас

Учебна година	2019/2020
Форма на обучение	дневна
Организация на учебния ден	полудневна/целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/14.05.2019 г., съгласуван е с общественения съвет към училището – протокол № 3/22.07.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД12-1697/15.05.2019 г.



II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V. 6 клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	170
Чужд език – Английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Математика	2,5	85
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020



II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за предучилищното и училищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: волейбол, баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № **1111/15.08.2016 г.** на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
4. В изпълнение на заповед № РД 09-619/31.10.2000 г. на министъра на образованието и науката, учениците от V.б клас изучават в часа на класа правилата за движение по пътищата в съответствие с одобрените учебни програми (заповед № РД 09-773/19.09.2003 г.)
5. Целодневната организация на учебния ден се организира за ученици, чиито родители са подали заявление до директора.